

It's easy

Dosiertechnik und Betriebsdatenerfassung



Automatische Dosieranlagen für jedes Einsatzgebiet

Inhalt

Automatische Dosieranlagen für jedes Einsatzgebiet – **03**

Dosiertechnik – made by Kreussler – **04**

Dezentrale Lösungen für Einzelmaschinen – **05**

Zentrale Dosiertechnik – das können sie alle – **06**

Zentrale Dosiertechnik auf einen Blick – **08**

EASY S – platzsparende Lösung für Waschscheudermaschinen – **10**

EASY – Gesamtlösung für Waschscheudermaschinen – **11**

EASY T – die Lösung für Waschstraßen – **12**

Betriebsdatenerfassung und Prozessvisualisierung – **14**

Fernwartung – Remote-Zugriff – **16**

So profitieren Sie von einer EASY – **17**

Wir stehen für außergewöhnlichen und individuellen Service – **18**

In professionellen Wäschereien steigt der Anspruch an Hygiene, Qualität, Sicherheit und Kostenersparnis stetig.

Das Produktsortiment von Kreussler bietet daher moderne und ergebnisreiche Produkte und Verfahren, die wirtschaftlich und effizient arbeiten und bei verschiedensten Warenarten für kompromislose Sauberkeit und Hygiene sorgen. Hochkonzentrierte Produkte erfordern vom Anwender aber auch eine exakte Einhaltung der Dosiermengen und Verfahrensparameter. Werden diese nicht beachtet, können wesentliche Produktvorteile ungenutzt verloren gehen. Dies ist sowohl ökonomisch als auch ökologisch wenig sinnvoll.

Zur optimalen Dosierung von Flüssigprodukten bietet Kreussler individuelle und an betriebliche Gegebenheiten und Größe angepasste Dosieranlagen. Diese ermöglichen eine sparsame und an die Art und Verschmutzung angepasste Dosierung der Wasch- und Waschhilfsmittel, sodass Ressourcen geschont und zielgerichtet eingesetzt werden.

Vor diesem Hintergrund der kontinuierlich steigenden Anforderungen an Wirtschaftlichkeit und Sicherheit ist es zudem

unverzichtbar, die Verfahren und Prozesse zu visualisieren und Daten zu erfassen. Hier ermöglicht die Visualisierung von Kreussler, die Prozesse und die Anlagen individuell und maßstabsgetreu darzustellen. Die Bedienoberfläche ist intuitiv handhabbar. Störungen können frühzeitig erkannt und direkt behoben werden. Ein permanentes, computerbasiertes Controlling der Prozesse auf Basis einer modernen Datenbanktechnologie schafft zudem Transparenz und zeigt bisher verkannte Optimierungspotenziale auf.

Die passende Dosiertechnik sorgt dabei für einen reibungslosen Ablauf und eine fehlerfreie Bedienung bei optimalen Waschresultaten und günstigen Waschkosten. Mit fest eingestellten Programmen werden mittels der Dosiertechnik zum richtigen Zeitpunkt genau die Komponenten und Mengen, die für ein optimales Waschergebnis gebraucht werden, der Wäsche zugegeben.

Der Einsatz von zentralen und dezentralen Dosieranlagen sowie zahlreiche modulare Erweiterungs- und Zubehöroptionen bieten für jeden Bedarf die maßgeschneiderte Lösung.



Dosiertechnik – made by Kreussler

Dosiertechnik und Steuerungen sind Kernkompetenz von Kreussler. Seit 2005 gibt es eine eigenständige Abteilung für die Entwicklung und Produktion von Dosiertechnik. Diese Abteilung ist über die Jahre zu einem Kompetenzteam aus Computerfachleuten, Technikern, Elektrikern und Mechatronikern gewachsen, die eigene Steuerungen, Betriebsdatenerfassung (BDE) und Visualisierungen von Betriebsabläufen für unsere Kunden entwickeln.

Unsere Spezialisten programmieren und bauen Schaltschränke, Dosier racks und Pumpenblöcke für die eigene Dosiertechnik. Neue Ideen fließen ständig in die Weiterentwicklung der technischen Anlagen, da sie im ständigen Austausch mit unseren Wäschereiexperten und Kunden stehen.

Das firmeneigene Know-how bietet nicht nur enorme Flexibilität, vor allem bei kundenindividuellen Lösungen, auch bei technischen Problemen sind ein schneller und zuverlässiger Service sowie die Behebung des Problems durch eigene Techniker und eigenes Know-how garantiert.

Bei der Entwicklung und Produktion unserer Dosieranlagen legen wir Wert auf den Einbau hochwertiger Einzelkomponenten, um äußerst verlässliche Anlagen herzustellen und gleichzeitig eine weltweite Verfügbarkeit der Ersatzteile sicherzustellen.

Unsere besonders leistungsfähigen Dosiersysteme überzeugen durch hohe Wirtschaftlichkeit, Prozesssicherheit und eine umfangreiche Betriebsdatenerfassung mit Visualisierung.

Als eines der wenigen Unternehmen entwickelt und produziert Kreussler seine Dosiertechnik am Firmenstandort in Wiesbaden. Hochwertige Qualität – „Made in Germany“.

Von der Konzeption, Detailplanung bis zur Anpassung oder Integration bestehender Anlagen in Ihr neues Dosierkonzept – unsere Spezialisten arbeiten für Ihren Erfolg und finden die beste Lösung für Ihren Betrieb.

Vorteile durch Kreussler Dosiertechnik:

- In-House-Entwicklung und -Produktion der Dosiertechnik, Visualisierung und BDE
- Unsere Mitarbeiter sind mit der eigenen Dosiertechnik, Visualisierung und BDE mehr als vertraut
- Schnelle Problembehebung durch eigene Spezialisten
- Keine Abhängigkeit von externen Dienstleistern
- Qualität „Made in Germany“

Die Chemische Fabrik Kreussler & Co. GmbH ist zertifiziert nach ISO 9001 und 14001.



Dezentrale Lösungen für Einzelmaschinen

Von dezentralen Lösungen mittels Schlauchquetsch- oder Membranpumpen für Einzelmaschinen über Dosiertechnik für Waschmaschinenreihen bis hin zu Waschstraßen beliebiger Größe mit zentraler Steuerung – ist alles möglich.

Für jeden die passende Lösung

Für kleinere bis mittelgroße Wäschereien, Textilreinigungen mit angeschlossener Wäscherei und OPL-Betriebe (wie Feuerwehren, Altenheime, kleinere Hotels etc.) gibt es modulare Dosiersysteme in Form von Schlauchquetsch- und Membranpumpen, die nach individuellen Anforderungen zusammengestellt und flexibel kombiniert werden können.

Schlauchquetsch-/Peristaltikpumpen (Brightwell-WL- und WH-Serie)

- WL-(low flow)- und WH-(high flow)-Serie
- 2–8 Pumpen für 2–8 Produkte

Membranpumpen (Brightwell-WHD-Serie)

- Kaum Wartungsaufwand und keine Kosten für Schlauchwechsel
- Fließrate bis zu 1,5 l/min (Wasser)
- Dosierung von viskosen Formulierungen möglich

Beide Pumpensysteme sind erweiterbar durch:

- Leerstandsmeldung
- Programmwählschalter
- Nachspüleinheit



Brightwell-WL-Serie mit 3 Pumpen



Brightwell-WL-Serie mit 3 Pumpen



Zubehör-Teile für Erweiterungen

MADE IN GERMANY

Zentrale Dosiertechnik – das können sie alle

Gemeinsamkeiten von EASY S, EASY, EASY T

Unsere Dosieranlagen vom Typ EASY können in verschiedensten Kundensegmenten eingesetzt werden. Egal ob kleinere OPL-Betriebe oder industrielle Wäschereien, die unterschiedlichen EASY-Anlagen können ab einer Waschscheudermaschine bis hin zu großen Waschstraßen in der industriellen Wäscherei eingesetzt werden.

1 Alle EASY-Dosieranlagen sind mit **wartungsarmen Hochleistungsmembranpumpen** ausgestattet, sodass der Wartungsaufwand bei diesen Anlagen äußerst gering ist.

Die Konfiguration der Pumpen kann freigegeben werden und die Pumpenparameter können entsprechend der Warenart und nach den Anforderungen der Waschstraßen angepasst werden. 99 Dosierprogramme sind mit bis zu 6 Dosierschritten anwählbar.

2 Das **integrierte Nachspülssystem** gewährleistet saubere und freie Leitungen. Nach jeder Produktdosierung erfolgt eine Zwischenspülung. Die Produkte werden nacheinander mit einer Wasserzwischenspülung über einen Schlauch zur Maschine gespült. Die Steuerung ermöglicht somit schnelle Dosierzeiten, ohne dass die Waschprogramme dadurch zusätzlich verlängert werden müssen.

In der Reihenfolge der Prioritäten steht die Aktion „Dosierung“ vor der Aktion „Nachspülen“, sodass immer kurze Dosierzeiten sichergestellt werden. Während der Wassernachspülung zu einer Maschine kann bereits wieder an eine andere Maschine dosiert werden. Bei viskosen Produkten erfolgt immer eine zusätzliche Nachspülung, um Störungen zu vermeiden und um Rückständen in den Dosierleitungen vorzubeugen.

Nachspülzeiten können aber auch individuell festgelegt werden.

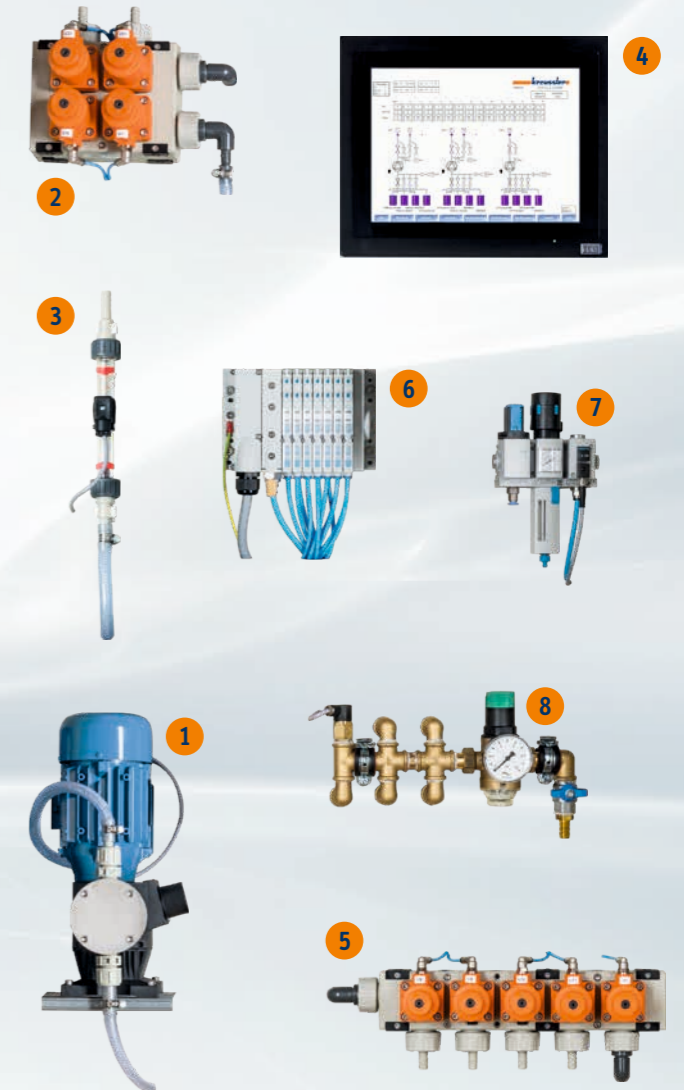
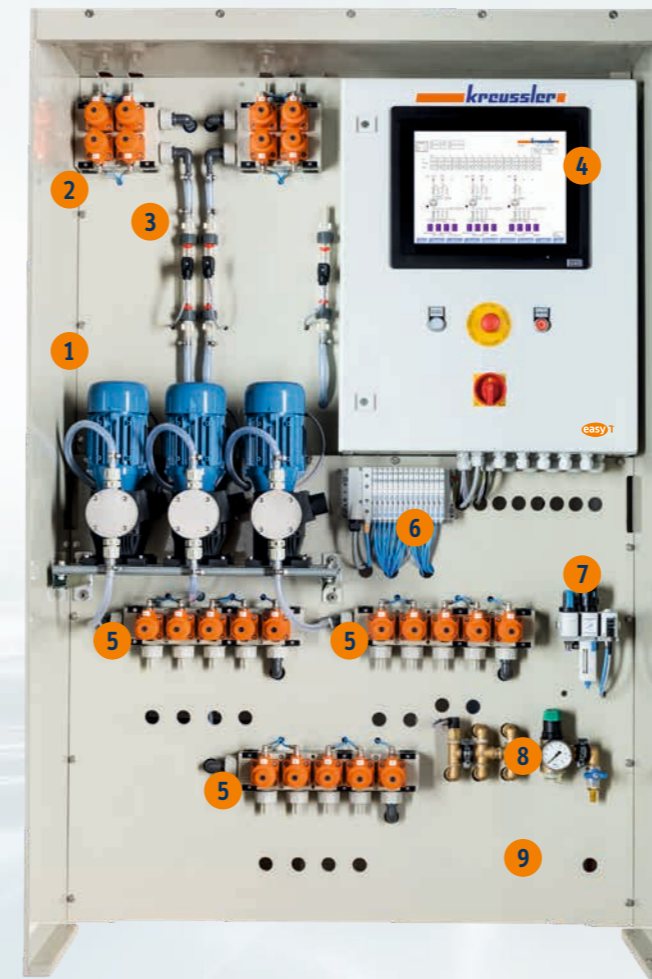
3 **Hochwertige Durchflussmesser (Flowmeter)** erhöhen die Prozesssicherheit und sind in allen EASY-Anlagen standardmäßig verbaut. Flowmeter überwachen den Produktfluss bzw. stellen sicher, dass Produkt dosiert wird.

Alle mit Flüssigkeiten in Verbindung stehenden Bauteile sind mit speziellen chemikalienbeständigen Kunststoffen ausgeführt, um die Zuverlässigkeit unserer Dosiertechnik zu erhöhen.

4 Alle EASY-Anlagen verfügen über ein bedienerfreundliches **Touchscreen-Display**, worüber Dosierungen, Störmeldungen, fällige Gebindefwechsel optisch und akustisch angezeigt werden und eine manuelle Bedienung jederzeit möglich ist. Aufgetretene Fehler und Alarmer werden nach Abstellen der Ursache vom Wäschereimitarbeiter quittiert und dokumentiert.

Standardmäßig werden bei allen EASY-Dosieranlagen zuverlässig alle Programm- und Dosierdaten in einer CSV-Datei erfasst. Diese Daten können jederzeit per USB-Stick auf den PC geladen und in einem Tabellenkalkulationsprogramm ausgewertet und optisch aufbereitet werden.

Darüber hinaus kann jede EASY-Anlage optional um eine Betriebsdatenerfassung (BDE) erweitert werden.



- 1** Membranpumpen: Die Pumpe wird vor und nach jedem Produkt mit Wasser gespült.
- 2** Zielventile und externe Nachspülventile (durch SPS angesteuerte Zielventile, Nachspülung mit separaten Membranventilen)
- 3** Durchflussmesser (Flowmeter)

- 4** 15"-Touchscreen-PC und Prozessvisualisierung
- 5** Ansaugverteiler-Produkte mit integriertem Nachspülventil: An jedem Saugverteiler können bis zu 4 Produkte angeschlossen werden.
- 6** Ventilinsel (Druckluft): Ansteuerung für die Pneumatikventile

- 7** Druckluftregler mit Druckschalter
- 8** Wasserverteiler mit Druckregler und Druckschalter
- 9** Pumpenkonsolle mit Schaltschrank und allen notwendigen Komponenten

It's EASY.
It's EASY.
It's EASY.
It's EASY.

Zentrale Dosiertechnik auf einen Blick

Abbildung

easy S



easy



easy T



Abmaße H x B x T (in mm)

800 x 1.000 x 330

1.800 x 1.200 x 550

1.800 x 1.200 x 550

Kundensegmente

Kleinere bis mittelgroße Wäschereien
OPL-Betrieb (Feuerwehren,
Altenheime, Hotels)
Größere Textilreinigungen mit
Wäschereibereich

Kleinere bis mittelgroße Wäschereien
Größere Textilreinigungen
mit Wäschereibereich
Industrielle Wäschereien

Industrielle Wäschereien

Maschinenart

Waschschleudermaschinen (WSM)

Waschschleudermaschinen (WSM)

Waschstraße (WST)

Maschinenkapazität

bis ca. 50 kg

20–200 kg

WST

Anzahl Maschinen und Produkte

Bis zu 5 WSM
Bis zu 12 Produkte

Bis zu 10 WSM
Bis zu 12 Produkte

1 WST
Bis zu 12 Produkte
(bis zu 3 Ziele pro Pumpe)

Anzahl Dosierpumpen

1 Pumpe (50l/27l/14l)

2 Pumpen (50l/27l/14l)

3 Pumpen (50l/27l/14l) + 1 Pumpe
für großvolumige Dosierungen
(z. B. Stärke/Finish)

Besonderheiten

- Platzsparende Dosiertechnik zur Wandmontage
- Distanz zwischen Dosiertechnik und Maschine < 15 m

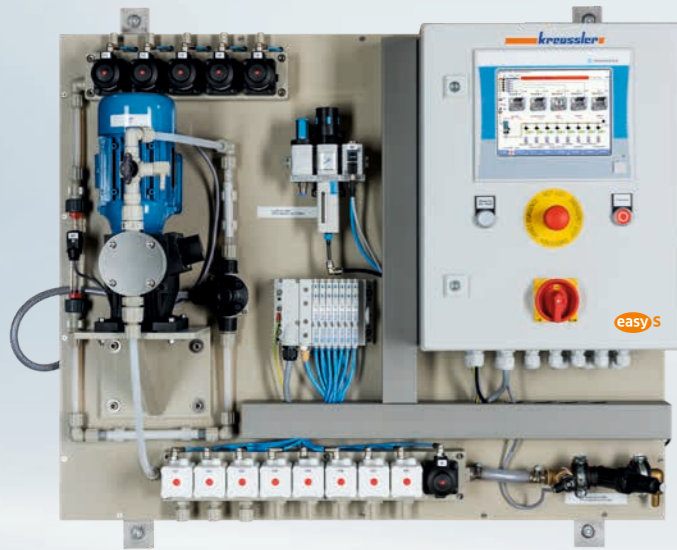
- Dosiertechnik in hochwertiger Konsole
- Hohe Ausfallsicherheit durch 2 Pumpen
- Turbo-Pumpfunktion erhöht die Förderkapazität bei Bedarf
- Externe Nachspülung (von Zielventilen zur Maschine)
- 8,5"-Touchscreen-Bedienung
- Erhöhte Prozesssicherheit durch Klarsichtschuttscheiben

- Dosiertechnik in hochwertiger Konsole
- Netzwerkfähig und 15"-Touchscreen-Bedienung
- Visualisierung der Betriebszustände
- Programmübergabe über Zeitsignal, Binärcode oder MTS (HELMS)
- Dosiermengenüberwachung mit Ovalradzähler / IDM (optional)
- Erhöhte Prozesssicherheit durch Klarsichtschuttscheiben

Vorteile aller EASY-Anlagen im Überblick

- Effiziente Dosierung von Flüssigprodukten
- Einsatz von wartungsarmen Membranpumpen
- Dosierung von bis zu 12 Produkten
- Integriertes Nachspülsystem für saubere Leitungen
- Permanente Funktionsüberwachung (Dosierleistung, Leerstandsmeldung, Nachspülung)
- Einfach Touchscreen-Bedienung
- Visualisierung auf Bediendisplay
- Vermeidung von Fehldosierung durch passwortgeschütztes System
- Akustische & optische Störmeldung (inkl. Dokumentation mit Datum und Uhrzeit)
- Eine integrierte Sprachumschaltung ermöglicht die Anzeige in allen gängigen europäischen Standardsprachen
- Zuverlässige Erfassung aller Programm- und Dosierdaten in CSV-Datei
- Übermittlung des Wäschegewichts über Waschmaschine (Voraussetzung ist eine integrierte Waage)
- Kontrolle und Dokumentation der Desinfektionsverfahren (zusätzliche Hardware benötigt)
- Manuelle Bedienung jederzeit möglich

EASY S – platzsparende Lösung für Waschsleudermaschinen



Abmaße (H x B x T): 800 x 1.000 x 330 mm

Zielgruppe:

Die Anlage EASY S (small) eignet sich vor allem für kleinere bis mittelgroße Wäschereien, OPL-Betriebe (Feuerwehren, Hotels, Altenheime) oder größere Textilreinigungen. Eine optimale Lösung für Betriebe mit einer Maschinenkapazität von bis zu 50 kg.



Eigenschaften und Funktionsprinzip:

Mit dem Anlagentyp EASY S ist es möglich, mit nur einer Pumpe bis zu 5 Waschsleudermaschinen mit bis zu 12 Flüssigprodukten zu versorgen. Ein 8,5"-Touchscreen-Monitor dient der Steuerung der Anlage.

Bei der EASY S ist zu beachten, dass die Distanz zwischen Dosier-technik und Maschine nicht mehr als 15 m betragen soll, da diese Anlage über keine externe Nachspülung verfügt. Die integrierte Nachspülung spült bis zu den Maschinen die Leitungen innerhalb der Anlage.

Vorteile auf einen Blick:

- Hochwertige Dosier-technik mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Kompakte, platzsparende Dosier-technik zur Wandbefestigung
- Für bis zu 5 Waschsleudermaschinen
- Dosierung von bis zu 12 Produkten
- Kurze Installationszeiten durch geringeren Installationsaufwand
- Minimaler Wartungs- und Serviceaufwand



EASY – Gesamtlösung für Waschsleudermaschinen



Abmaße (H x B x T): 1.800 x 1.200 x 550 mm

Zielgruppe:

Die EASY ist der Standard für die gewerbliche bzw. industrielle Wäscherei, die mehrere Waschsleudermaschinen mit mittlerer bis größerer Waschkapazität (> 75 kg) im Einsatz hat. Sie ist aber auch eine Lösung für kleinere bis mittelgroße Wäschereien, Heime, Behindertenwerkstätten, mittelgroße Hotels, Textilreinigungen mit angeschlossener Wäscherei, d. h. typische OPL-Betriebe.

Eigenschaften und Funktionsprinzip:

Die Anlage EASY steuert problemlos alle Dosier-durchgänge für bis zu 10 Waschsleudermaschinen und versorgt die Maschinen mit bis zu 12 Produkten. Diese Konzeption der Dosieranlage stellt schnelle Dosierzeiten zu den Maschinen sicher. Jede Maschine verfügt über eine eigene Dosierleitung und wird unabhängig über Zielventile angesteuert. Mit nur zwei wartungsarmen Hochleistungspumpen wird eine zeitgenaue Dosierung der notwendigen Produkte in bis zu 99 Dosierprogrammen mit bis zu 6 Dosierschritten sichergestellt. Sie überzeugt zudem durch eine hohe Ausfallsicherheit. Fällt z. B. durch eine Störung eine Pumpe aus, übernimmt die zweite Pumpe die exakte Dosierung. Ein 8,5"-Touchscreen-Monitor dient der Steuerung der Anlage. Es lassen sich aber auch Betriebszustände von Pumpen, Ventilen und Dosierungen online übersichtlich darstellen bzw. direkt ablesen.

Die EASY-Dosier-technik ist auf die maximale Anzahl der zu betreibenden Waschsleudermaschinen und auch der Chemikalien hin ausgelegt. Sollte die Maschinenanzahl noch nicht vollständig belegt sein, können neue Waschsleudermaschinen problemlos und mit sehr wenigen Zusatzteilen (Ventile, Schläuchen etc.) integriert werden. Alle übrigen Hard- und Software-Komponenten sind ebenfalls auf die maximale Anzahl der zu betreibenden Waschsleudermaschinen ausgelegt. Eine effiziente und kostengünstige Lösung, wenn sich Ihre Wäscherei im Wachstum befindet!

Vorteile auf einen Blick:

- Kompakte und robuste Dosier-technik in einer hochwertigen Schrankkonsole
- Für bis zu 10 Waschsleudermaschinen
- Dosierung von bis zu 12 Produkten
- Anzahl Pumpen: 2 Pumpen (50 l/27 l/14 l)
- 2 Pumpen bieten eine höhere Ausfallsicherheit
- Externe Nachspülung (von Zielventilen zur Maschine) für schnellere Dosierzeiten
- Klarsichtscheiben sorgen für Spritzschutz



EASY T – die Lösung für Waschstraßen



Zielgruppe:

Die EASY T (Tunnel) ist die neueste Generation und wurde für industrielle Wäschereien mit Waschstraßen entwickelt. Jeweils eine Dosieranlage steuert und dosiert die Waschmittel für eine Waschstraße.

Eigenschaften und Funktionsprinzip:

Die Steuerung kann mithilfe von 3 wartungsarmen Pumpen bis zu 12 Flüssigprodukten in die Waschstraße dosieren.

Die Dosierprogramme werden mittels Schnittstelle von der Waschstraße übernommen oder können mit Zeitsignalen angesteuert werden.

Ausgestattet mit einem 15“-Monitor, kann die Anlage komplett visualisiert und bedient werden. Auf diesem Monitor werden der Betriebszustand der einzelnen Ventile und Pumpen sowie die aktuellen Dosiermengen online angezeigt.

Bis zu 99 Programme sind programmierbar. Die einzelnen Wäscheposten in den Kammern können optisch dargestellt werden. Die Angaben der Dosiermenge wird in g/kg eingegeben. Der jeweilige Betriebszustand der Ventile und Pumpen kann optisch dargestellt werden, sodass jederzeit auf dem Bildschirm ersichtlich ist, welche Dosierung über welche Pumpe aktuell vorgenommen wird. Die Dosiermenge wird online in einem Textfeld dargestellt.

Sollten die Temperaturen am Anfang und Ende der Desinfektionszone gemessen und dokumentiert werden, können die Signale über externe Temperaturfühler erfasst werden. So kann der Nachweis eingehaltener Desinfektionsbedingungen für jeden Wäscheposten erbracht werden. Störmeldungen werden mit Angabe des aufgetretenen Fehlers chronologisch aufgelistet. Ebenfalls wird dokumentiert, wann der Fehler behoben wurde.

Optional können über eine Schnittstelle das Waschprogramm, die Kundennummer und das Beladegewicht aus der Waschstraße übernommen werden.

Die Visualisierung der Anlage kann auf einem externen Netzwerkrechner eingerichtet werden. So kann der Betriebsleiter alle aktuell in der Waschstraße befindlichen Posten online überwachen.

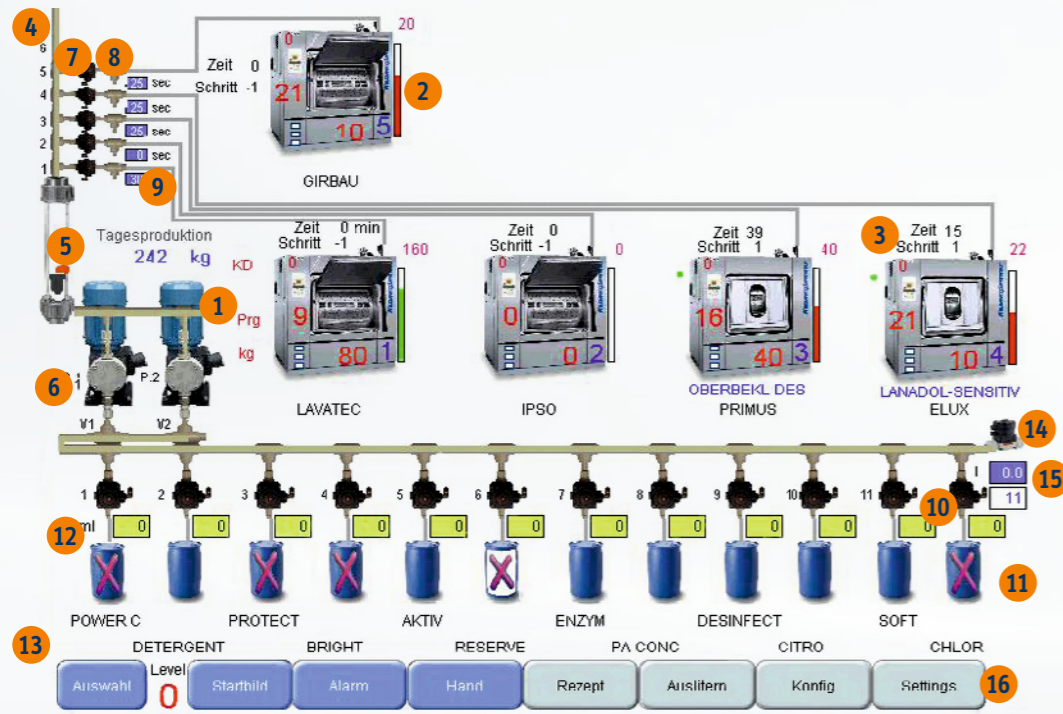
Vorteile auf einen Blick:

- Netzwerkfähige Dosiertechnik in hochwertiger Konsole
- Dosierung von bis zu 12 Produkten
- Anzahl Pumpen: 3 Pumpen (50L/27L/14L) + 1 Pumpe für großvolumige Dosierungen (z. B. Stärke/Finish)
- Programmübergabe über Zeitsignal, Binärcode oder MTS (HELMS)
- Netzwerkfähig
- Bedienerfreundliches 15“-Touchscreen-Display mit Visualisierung
- Klarsichtscheiben erhöhen Prozesssicherheit und dienen als Spritzschutz
- Kürzere Installationszeiten, da nur 4–6 Schläuche notwendig sind

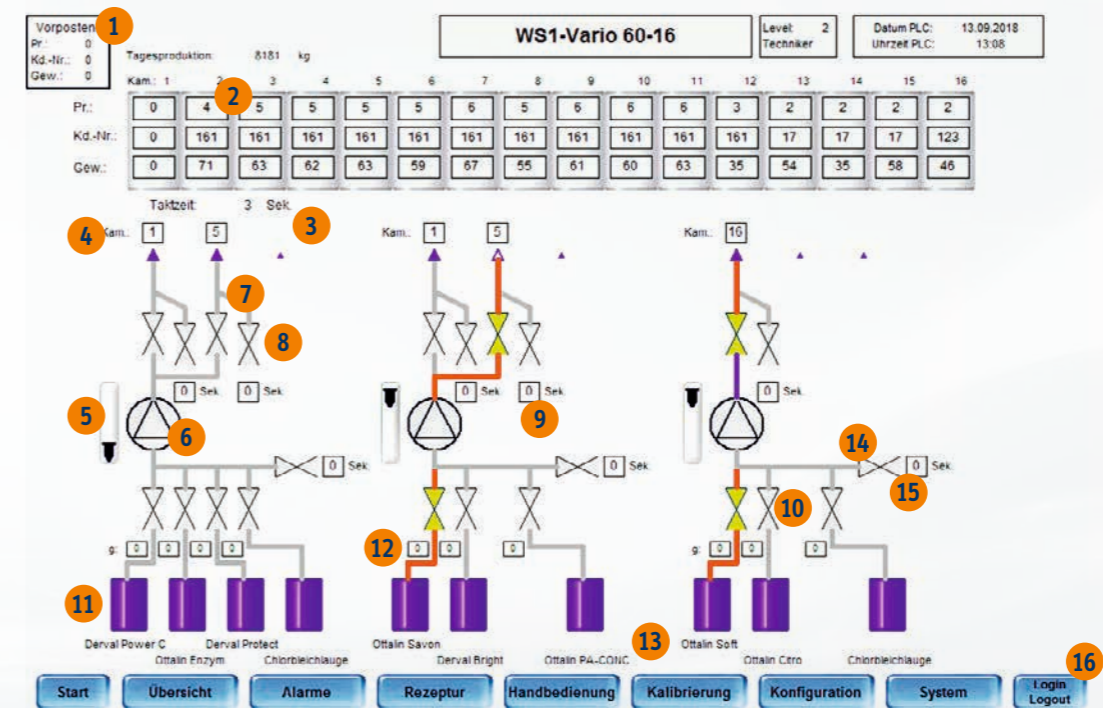


Abmaße (H x B x T): 1.000 x 800 x 330 mm

Betriebsdatenerfassung und Prozessvisualisierung



Visualisierung der EASY und EASY S auf 8,5"-Touchscreen-Monitor



Visualisierung der EASY T auf 15"-Touchscreen-Monitor

Nur durch die Kenntnis aller wichtiger Abläufe und Kennzahlen kann eine Wäscherei ihre Prozesse optimieren, Fehler erkennen und Korrekturmaßnahmen einleiten. Eine Betriebsdatenerfassung (BDE) und Visualisierung sorgen für transparente Prozesse und dienen der einfachen und sicheren Kontrolle der Abläufe in Echtzeit sowie der zuverlässigen Dokumentation aller ablaufenden Prozesse.

Kundenwünsche, wie die Erweiterung der Dosieranlage um eine Betriebsdatenerfassung bedeuten zwar einen finanziellen Mehraufwand, helfen auf der anderen Seite aber auch, den Betrieb zu strukturieren. Eine BDE ermöglicht eine Online-Kontrolle und unterstützt die Betriebsleitung dabei, Verbrauchsdaten und Produktion zu kontrollieren oder in kurzer Zeit eigene Kalkulationen durchzuführen. Eine BDE gibt dem Betrieb mehr Transparenz und hilft bei Störungen und der Fehlersuche sowie bei der Optimierung der Prozessabläufe.

Mittels der **Kreussler Prozessvisualisierung** können alle an das System angeschlossenen Komponenten (wie Dosiersysteme, Pumpen, Ventile, Leerstandsmeldungen sowie alle Waschsleudermaschinen und Waschstraßen) auf dem Monitor visualisiert werden.

Postenbezogene Werte werden erfasst und können an ein Auswertungsmodul (z. B. Tabellenkalkulationsprogramm) übertragen werden. Die Visualisierungs- und Analysemodule können auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse oder -anforderungen individuell angepasst werden.

Die **Kreussler BDE** kann mehrere Waschsleudermaschinen und Waschstraßen erfassen und misst online Dosiermengen und auch verschiedene Prozessparameter wie z. B. pH-Wert, Wassermengen, Temperaturen und Waschzeiten. Die Auswertung erfolgt für jeden Wäscheposten individuell.

Die Einhaltung der Leistungsparameter wie bei Desinfektionsverfahren wird dokumentiert. Die Kundenadressen werden in einer Datenbank verwaltet. Kosten und Verbrauchsdaten werden für jede Warenart auf Kundenebene erfasst und erleichtern die Kostenkalkulation. Störungen werden vom System selbstständig erkannt und mit Datum und Uhrzeit dokumentiert. Dadurch hat die Betriebsleitung jederzeit die Möglichkeit, Abweichungen im Betriebsablauf zu erkennen und rechtzeitig Korrekturmaßnahmen einzuleiten.

Die Dosieranlagen, Steuerungen, BDE und Visualisierung sind durch modulare Bauweise der Komponenten aufeinander abgestimmt. Daher ist die Betriebsdatenerfassung von Kreussler bei Bedarf auch erweiterungsfähig. Technische Anlagen können somit schnell an aktuelle Bedürfnisse angepasst werden und wachsen mit dem Betrieb.

- 1 Daten des Programmwählschalters: Programm, Kunden-Nr. und Gewicht für das nächste Programm
- 2 Übersicht Waschstraße (Kammeranzahl und Daten pro Kammer) bzw. WSM
- 3 Aktuelle Taktwaschzeit
- 4 Dem Ventil zugeordnete Kammer bzw. WSM
- 5 Aktivität Flowmeter, Durchflusskontrolle
- 6 Aktivität Membranpumpe
- 7 Aktivität Zielventil
- 8 Nachspülventil extern
- 9 Restlaufzeit externe Nachspülung
- 10 Aktivität Produktventil (Saugventil)
- 11 Füllstandskontrolle
- 12 Aktuelle Produktdosierung
- 13 Produktname
- 14 Nachspülventil intern
- 15 Restlaufzeit interne Nachspülung
- 16 Navigationstasten

Fernwartung – Remote-Zugriff

Bei einer netzwerkfähigen BDE ist ebenfalls eine Fernwartung oder Fernbedienung möglich. Smartphones, Tablet oder Ähnliche ermöglichen rund um die Uhr Zugriff auf die Anlage.

Wird Hilfe von unserem technischen Außendienst angefordert, kann der Wäschereileiter das System für externen Zugriff unserer Wäschereitechniker freischalten.

Das System erlaubt passwortgeschützten externen Zugriff über Remotemodus, sodass unsere Techniker bei auftretenden Problemen schnell eingreifen und zu einem störungsfreien Ablauf in der Wäscherei beitragen können.



So profitieren Sie von einer EASY

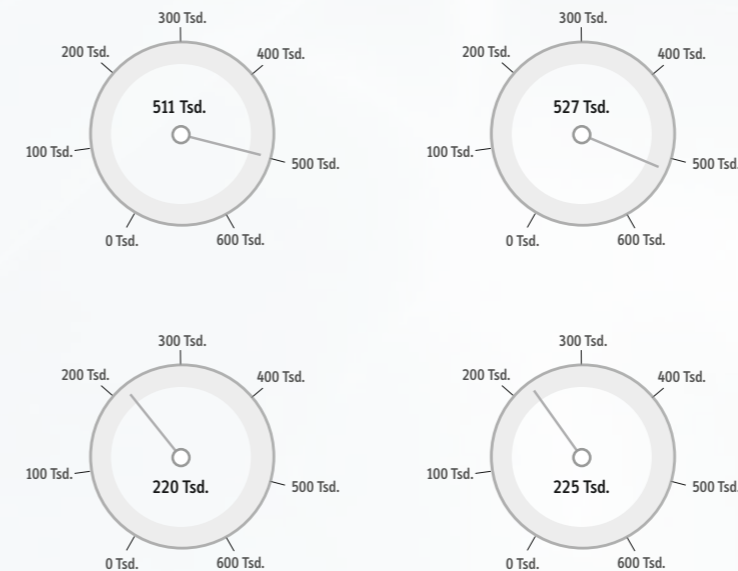
Die innovative modulare und kompakte Bauweise der EASY-Dosier-technik bietet höchste Flexibilität, vor allem dann, wenn die Wäscherei wächst. Unsere EASY-Dosieranlagen können problemlos erweitert und an Ihre Bedürfnisse angepasst werden, ohne dass die gesamte Dosier-technik ersetzt werden muss oder der Betrieb durch enorme Installationszeiten eingeschränkt wird. Die EASY-Anlagen eignen sich für Maschinen mit intelligenter Steuerung, aber auch ältere Maschinen können integriert werden und weiterhin problemlos mit Programmwählschalter betrieben werden. Dies spart Zeit und Geld!



Bei unseren EASY-Dosieranlagen handelt es sich um zentrale Dosiereinheiten, die sich durch hohe Bedienerfreundlichkeit, Flexibilität und hochwertige SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung) für schnelle Dosierzeiten auszeichnen – ganz gleich ob EASY S, EASY oder EASY T.

Vorteile auf einen Blick:

- Zuverlässige und wartungsarme Dosier-technik
- Transparente Wäscherei durch Visualisierung und BDE
- Einfache und sichere Kontrolle der Abläufe in Echtzeit
- Echtzeitübersicht über die Produktivität der Maschinen
- Dokumentation der Prozessparameter mit einfachem Datenexport
- Kontrolle und Auswertung der betrieblichen Kennzahlen jederzeit möglich
- Daten zur Verbesserung der Rentabilität Ihrer Wäscherei
- Transparenz zur Rentabilität auf Kunden- oder Verfahrens- und Produktebene
- BDE für bessere Margen und Sicherstellung der Qualität
- Übersichtliche Auswertungen für die Wäschereibetreiber
- Vordefinierte Reports und Auswertungen möglich
- Einfache und flexible Handhabung und Anwendung



Efficient Dosing & Data Management

Beispiel BDE:
Gewaschene Wäsche in kg
(je Zeiteinheit und je Maschine)

Wir stehen für außergewöhnlichen und individuellen Service

SERVICE

- Zuverlässiger Partner an Ihrer Seite
- Herausragender anwendungstechnischer Service
- Flexibilität bei kundenindividuellen Lösungen
- Umfassende Beratung zur Erstellung eines Wäschereikonzeptes
- Optimierung Ihres Wäschereibetriebes
- Textil- und Abwasseranalysen durch Kreussler Labor
- Kundenseminare im Kreussler Technikum
- Mitarbeiterschulungen vor Ort

EFFIZIENZ UND QUALITÄT

- Leistungsstarke Produktpalette
- Hochkonzentrierte Produkte für geringe Dosiermengen
- Zertifizierte Qualität durch DIN EN ISO 9001:2015

DOSIERTECHNIK

- Eigene Entwicklung und Produktion in Wiesbaden
- Dosiertechnik nach Kundenbedürfnissen
- Qualität „Made in Germany“

EXPERTISE

- Jahrzehntelanges Know how im Bereich der gewerblichen Wäscherei, Nassreinigung und Textilreinigung
- Geschulte und erfahrene Anwendungstechniker mit technischen Know how
- Eigene Forschung und Entwicklung am Firmenstandort

PRODUKTE UND VERFAHREN

- Breite Produktpalette für individuelle Kundenlösungen
- Vielfältige Waschverfahren
 - Niedrigtemperaturverfahren
 - Hochtemperaturverfahren
 - Desinfizierende Waschverfahren
 - Premium Waschverfahren im OPL-Bereich
- Diverse Anwendungsbereiche
 - Industrielle Wäscherei
 - OPL-Wäschereien
 - Textilreinigung
 - Lanadol-Nassreinigung
 - Ökologische Textilreinigung mit SYSTEM K4

ÖKOLOGIE

- Alle Produkte sind frei von Phosphaten, EDTA und NTA
- Alle Produkte sind dermatologisch „sehr gut“ getestet
- Etabliertes Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001

It's EASY.
It's EASY.

It's EASY.
It's EASY.



Kreussler wurde 1912 gegründet und ist ein in der vierten Generation geführtes Familienunternehmen mit zwei Sparten: Pharma und Textile Care. Umweltfreundliche und zukunftsweisende Innovationen, höchste Qualität und Verantwortung für Ressourcenschutz sind fester Bestandteil unserer Firmenphilosophie. Unsere qualitativ hochwertigen Wasch- und Waschhilfsmittel sind seit Langem frei von Phosphaten, Zeolithen, EDTA und NTA.

Als international aufgestelltes Unternehmen unterhält Kreussler drei Niederlassungen in Frankreich, Italien und den USA und verfügt über einen technischen Außendienst in vielen weiteren Ländern. Geliefert wird in rund 70 Länder. Hierzu greift Kreussler auf ein umfassendes Netzwerk kompetenter Partnerunternehmen zurück. Produziert wird ausschließlich am Firmensitz in Wiesbaden, wo sich auch die unternehmenseigene Abteilung für Forschung und Entwicklung befindet.

Alle Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Der Produkteinsatz muss jeweils den entsprechenden Betriebsverhältnissen angepasst werden. Verbindlichkeiten können nicht abgeleitet werden.